

LUBRIFIN TIN EPS



Lubrifiere



ST 1-024

Ulei pentru angrenaj industriale

APLICAȚII

Angrenaje industriale,
rulmenți, cuplaje

- Se utilizează la ungerea mecanismelor industriale care funcționează la sarcini mecanice mari și temperaturi de până la 110°C, în sisteme de ungere prin circulație sau pulverizare.
- Sunt uleiuri concepute pentru lubrifierea angrenajelor clasice cilindrice sau conice, cu dantură dreaptă sau înclinată și a angrenajelor hipoide.

SPECIFICAȚII

Specificații
internaționale

- ISO 6743/6 CKC
- DIN 51 517 CLP

AVANTAJE

- Foarte bune proprietăți extremă-presiune și anti-uzură
- Bună stabilitate la oxidare și degradare termică
- Bune proprietăți de protecție împotriva ruginii și a coroziunii
- Bună proprietate anti-spumare

CARACTERISTICI	METODA	UNITĂȚI	LUBRIFIN TIN			
			46 EPS	68 EPS	100 EPS	150 EPS
Vâscozitatea cinematică la 40°C	SR ISO 3104	cSt	41,4 – 50,6	61,2 – 74,8	90 – 110	135 – 165
Indice de vâscozitate, min.	STAS 55(A)	-	90	90	90	85
Punctul de inflamabilitate, min.	STAS 7329	°C	205	205	205	215
Punctul de curgere, min.	STAS 6170	°C	- 25	- 25	- 22	- 20
Proprietăți de spumare : stabilitatea-spumei, max.	STAS 7423	ml				
- la 24°C			0	0	0	0
- la 93,5°C			0	0	0	0
- la 24 după determinarea la 93,5°C			0	0	0	0
Achțiune corozivă pe lama de cupru (3 ore la 100°C), max.	SR ISO 7120 (A) SR ISO 2160		1b	1b	1b	1b
Timp de dezemulsionare 54°C ml, ulei-apă- emulsie, (40-37-3), max.	STAS 56(II)	minute				
- la 54°C			30	30		
- la 82°C					30	30
Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu 4 bile :	STAS 8618					
- sarcina la care se produc sudura, min.		N	2000	2200	2300	2300

TOTAL LUBRICANTS ROMANIA SA

Revizia : 1/15.01.2008

LUBRIFIN TIN EPS

1/2

Lubrifiantul utilizat în baza recomandărilor și pentru aplicațiile pentru care a fost destinat, nu prezintă riscuri particulare.
Fișa de securitate, în conformitate cu reglementările UE, se poate obține prin intermediul consultantului nostru tehnic și comercial.

Perioada de garanție la depozitare este de 3 ani



LUBRIFIN TIN EPS



Lubrifiere



ST 1-024

Ulei pentru angrenaje industriale

CARACTERISTICI	METODA	UNITĂȚI	LUBRIFIN TIN				
			220 EPS	320 EPS	460 EPS	570 EPS	680 EPS
Vâscozitatea cinematică la 40°C	SR ISO 3104	cSt	198 – 242	288 – 352	414 – 506	520 – 620	612 – 748
Indice de vâscozitate, min.	STAS 55(A)	-	85	85	85	85	85
Punctul de inflamabilitate, min.	STAS 7329	°C	220	220	230	235	250
Punctul de curgere, min.	STAS 6170	°C	- 15	- 12	- 10	- 7	- 7
Proprietăți de spumare : stabilitatea-spumei, max.	STAS 7423	ml					
- la 24°C			0	0	0	0	0
- la 93,5°C			0	0	0	0	0
- la 24 după determinarea la 93,5°C			0	0	0	0	0
Acțiune corozivă pe lama de cupru (3 ore la 100°C), max.	SR ISO 2160		1b	1b	1b	1b	1b
Timp de dezemulsionare 54°C ml, ulei-apă-emulsie, (40-37-3), max.	STAS 56(II)	minute					
- la 82°C			30	40	50	50	50
Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu 4 bile :	STAS 8618						
- sarcina la care se produc sudura, min.		N	2300	2500	2500	2500	2500

TOTAL LUBRICANTS ROMANIA SA

Revizia : 1/15.01.2008

LUBRIFIN TIN EPS

2/2

Lubrifiantul utilizat în baza recomandărilor și pentru aplicațiile pentru care a fost destinat, nu prezintă riscuri particulare. Fișa de securitate, în conformitate cu reglementările UE, se poate obține prin intermediul consultantului nostru tehnic și comercial.

Perioada de garanție la depozitare este de 3 ani

