

LUBRILAM S 30 L



Prelucrarea metalelor



Ulei de bază pentru laminare.

APLICAȚII

- Ulei de bază pentru laminarea aluminiului, care nu modifică aspectul suprafeței (proprietatea de “ne-pătare”).

AVANTAJE

- Conținuturi foarte mici de compuși aromatici (max 0,03%) și de sulf.
- Foarte mare stabilitate termică și la lumina (radiațiile) ultra-violetă.
- Intervalul de distilare foarte mic permite reducerea costurilor de procesare.

CARACTERISTICI	METODE	UNITĂȚI	LUBRILAM S 30 L
Densitatea la 15°C	NFT 60172	kg/m ³	802
Culoare	NFM 07003	-	+ 30 mini.
Distilare	NFM 07002		
Temperatura inițială		°C	> 220
Temperatura finală		°C	< 240
Punct de inflamabilitate	NFM 07019	°C	92
Punct de curgere	NFT 60105	°C	- 45
Conținutul total de compuși aromatici	UV	% masice	max. 0,03
Vâscozitatea la 20°C	ISO 3104	mm ² /s	2,7
Vâscozitatea la 40°C	ISO 3104	mm ² /s	1,9
Conținutul de benzen	ASTM D 4367	ppm	max. 1
Punct de anilină	NFM 07021	°C	76
Conținutul de sulf	ASTM D 3120	ppm	max. 1

Valorile parametrilor reprezentați în tabel, au caracter informativ

TOTAL LUBRIFIANTS Industrie & Specialites

21 iulie 2003 (anulată și înlocuită varianta din 07 septembrie 2001)

LUBRILAM S 30 L

1/1



Lubrifiantul utilizat în baza recomandărilor și pentru aplicațiile pentru care a fost destinat, nu prezintă riscuri particulare.
Fișa de securitate, în conformitate cu reglementările UE, se poate obține prin intermediul consultantului nostru tehnic și comercial.

Acest document reprezintă o traducere a specificației uleiului de prelucrare LUBRILAM S 30 L.
Pentru conformitate, Director Asistență Tehnică TOTAL LUBRICANTS ROMANIA – Dr. Adrian Pălușan